

# MATTHIEU BULTEL

21 ans, nationalité française  
10 rue des jujubiers  
34 920 Le Crès  
06.74.02.11.65  
09.54.57.24.17  
Matthieu.bultel@gmail.com



## FORMATION

- 2009-2010      **Master II Droit des affaires et fiscalité – DJCE / Magistère DJCE 3eme année**  
(en cours)      **Certificat d'études spécialisées Droit fiscal**  
UM1 – Faculté de droit de Montpellier
- 2008-2009      **Master I Droit de l'entreprise et des affaires / Magistère DJCE 2eme année – mention AB**  
**Certificat d'études spécialisées Droit économique et de la distribution – mention TB**  
(Prix Jean-Claude Coulon – Droit de la distribution 2009)  
**DU droit des obligations approfondi – mention B**  
UM1 – Faculté de droit de Montpellier
- 2005-2008      **Licence en droit privé / Magistère DJCE 1ere année – mention AB**  
UM1 – Faculté de droit de Montpellier
- 2005              **Baccalauréat économique et social - mention AB**  
Maisons-Alfort (94)

## EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

- 2008-2009      Veille juridique de l'Office Notarial de Baillargues (rédaction d'articles)  
  
Mai - Stage au sein du cabinet J.TRIAL (Expertise Comptable Audit et Conseil)  
en collaboration avec le cabinet JURIDEC (Avocats) et le cabinet IFEC (Audit), Montpellier
- 2008              Juin, juillet, Août - Aide cuisinier aux Etats Unis, Camp Belknap, Wolfeboro, New Hampshire
- 2007              Août – Employé au service incidents du siège du Crédit Agricole du Languedoc, Maurin.  
Juin/Juillet - Inventaires (grande distribution)

## COMPETENCES

- Langues :        Anglais courant, obtention du ILEC (International Legal English Certificate), niveau C1  
Cambridge, UK  
Espagnol lu écrit et parlé
- Informatique :    Bureautique (pack office)  
Maîtrise des sites de documentation juridique (Navis Francis Lefebvre, Lexis Nexis, Jurisclasseurs,  
Dalloz, Légifrance)

## CENTRES D'INTERET

- Sports :            Pratique du handball et football en club, pratique du rugby et de la boxe anglaise en  
universitaire, course à pied.
- Loisirs :            Passionné d'histoire et de géopolitique, culture japonaise, musique.
- Voyages :          Etats Unis, Angleterre, Allemagne, Espagne, Hongrie, Antilles françaises